



FEB 25-26, 2026

09:00 AM - 04:00 PM

หลักการ ปรับฉีดพลาสติก



อาจารย์วัชร วัชรวัน
วิทยากร

รายละเอียดหลักสูตร

1. เรียนรู้ สมบัติและสารเติมแต่งของพลาสติก
2. เรียนรู้ ข้อจำกัดทางเทคนิคของเครื่องฉีดพลาสติก
3. เรียนรู้ ความสัมพันธ์ของพารามิเตอร์การฉีดและข้อมูลเชิงเทคนิค
 - อุณหภูมิหลอมพลาสติก (Melt Temperature; Tm)
 - อุณหภูมิแม่พิมพ์ (Mold Temperature; Tm)
 - ความเร็วรอบสกรู (Screw Speed)
 - ระยะกันกระแทกหรือระยะเหวี่ยงของพลาสติก (Cushion)
 - ปริมาณเนื้อพลาสติก (Shot Weight)
 - ระยะดึงกลับของสกรู (Suck Back/Decompression)
 - ตำแหน่งเปลี่ยนความดัน (Switch Over Point, S/W)
 - ความเร็วฉีด (Injection Speed; VI)
 - ความดันฉีด (Injection Pressure; PI)
 - ความดันย่ำ (Holding Pressure; Ph)
 - ความดันต้านการถอยกลับ (Back Pressure; Pb)
 - เวลาเย็น (Holding Time; th)
 - เวลาหล่อเย็น (Cooling Time; tc)

วัตถุประสงค์ :

เพื่อพัฒนาบุคลากรของสถานประกอบการให้สามารถเข้าใจตัวแปรการฉีดพลาสติกที่จำเป็นในการปรับฉีดและสามารถปรับฉีดได้ในระดับที่สูงขึ้น

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผู้ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการฉีดขึ้นรูปพลาสติกที่มีส่วนในการสร้างและควบคุมคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก

หลักสูตรต่อเนื่อง

หลังผ่านการฝึกอบรมท่านสามารถเข้ารับการอบรมหลักสูตร “การคำนวณเลือกเครื่องฉีดและการปรับตั้งเครื่องฉีดพลาสติก”



www.atte-hitech.com



atthaiyuthaya



FACEBOOK



LINE

อัตราค่าใช้จ่า

สมาชิก 3,200 + 224(VAT7%)- 96(TAX3%) = 3,328 บาท

ทั่วไป 3,800 + 266(VAT7%)- 114(TAX3%) = 3,952 บาท

ติดต่อสอบถามเพิ่มเติมได้ที่

คุณจารุวรรณ (Training Officer)

โทร. 035-350-137-8 ต่อ 13,16

E-Mail : attc.ayuthaya@hotmail.com

: trainingatc@gmail.com

หมายเหตุ

1. ราคาเป็นรวมค่าเอกสาร อาหารว่าง และค่าอาหารกลางวัน
2. กรุณาแจ้งชื่อผู้เข้าอบรมและที่อยู่บริษัทให้ชัดเจนเพื่อสะดวกในการติดต่อกลับ
3. กรุณาสำรองที่นั่งก่อนการอบรม 14 วัน (ไม่รวมวันเสาร์-อาทิตย์และวันหยุดนักขัตฤกษ์) การยกเลิกหลักสูตรต้องแจ้งล่วงหน้าก่อนการฝึกอบรม 10 วัน (ไม่รวมวันเสาร์-อาทิตย์และวันหยุดนักขัตฤกษ์) มิฉะนั้นบริษัทฯ จะคิดค่าใช้จ่ายในการเตรียมการฝึกอบรม 50% ของค่าสมัคร